

USURA NATURALE CON PORFIDO

Descrizione

Conglomerato bituminoso confezionato a caldo in idoneo impianto di tipo discontinuo, costituito da una selezionata miscela di pietrischi, sabbie di natura porfirica, da un additivo, filler e da un legante sintetico neutro con funzioni di legante.

Designazione della Categoria

UNI EN 13108-1 [Miscela bituminosa – Specifiche del materiale – Parte 1: Conglomerato Bituminoso prodotto a caldo]

Designazione della Miscela

AC 10 sup 35-50 [USURA ROSSO CON PORFIDO] - AC 12,5 sup 50/70 [USURA ROSSO CON PORFIDO]

Caratteristiche tecniche delle materie prime - AGGREGATI

Aggregati:	Coefficiente Los Angeles secondo UNI EN 1097-2:1999 minore di (%):	22
	Coefficiente di levigatezza accelerata secondo UNI EN 1097-8:2001 maggiore di:	n.d.
	Equivalente in sabbia secondo UNI EN 933-8 :2000 maggiore di (%):	60
	Contenuto di frantumati secondo UNI EN 933-5:2000 maggiore di (%):	100

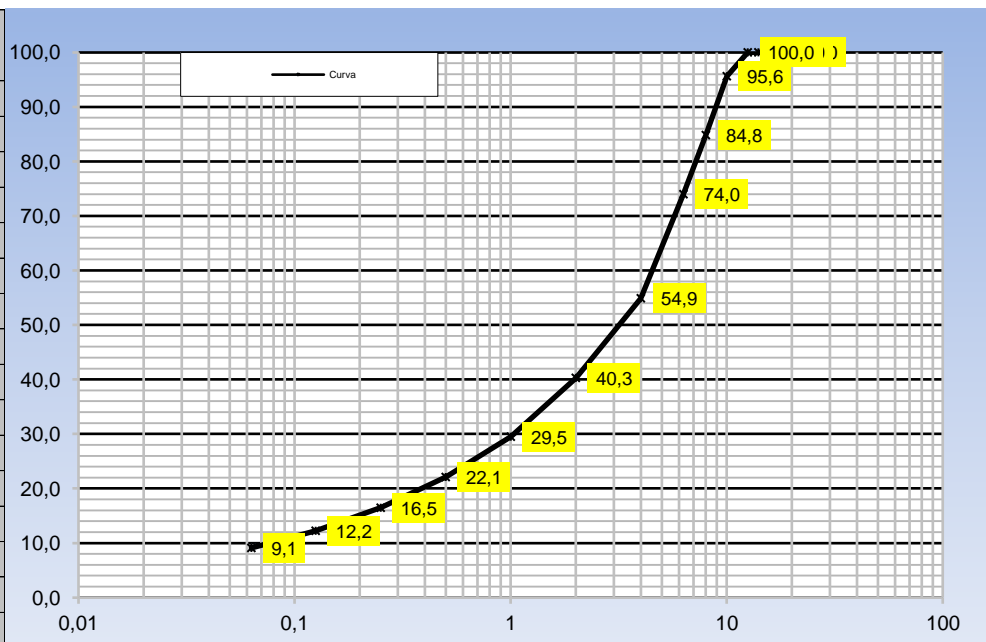
Caratteristiche tecniche delle materie prime - LEGANTE SINTETICO NEUTRO

		tipo	
		50/70	35/50
Legante sintetico neutro:	Penetrazione a 25 °C secondo EN 1426 compresa tra (dmm):	50 - 70	e 35 - 50
	Punto di rammollimento secondo EN 1427 maggiore di (°C):	> 50	> 44
	Punto di rottura fraass secondo UNI EN 12593:2001 minore di (°C):	< -9	< - 8

Caratteristiche tecniche del prodotto - MISCELA

Composizione granulometrica di riferimento

Setacci	Curva
31,5	100,0
20	100,0
16	100,0
14	100,0
12,5	100,0
10	95,6
8	84,8
6,3	74,0
4	54,9
2	40,3
1	29,5
0,5	22,1
0,25	16,5
0,125	12,2
0,063	9,1



% bitume:	Riferita sul peso della miscela secondo UNI EN 12697-1:2006 maggiore del (4,60
Marshall test:	Stabilità secondo UNI EN 12697-34:2004 maggiore di (kN):	10,0
	Rigidità Marshall secondo UNI EN 12697-34:2004 maggiore di (kN/mm):	2,5
	Indice dei vuoti residui secondo UNI EN 12697-8:2003 compresa tra (%):	4,5 e 7,0

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Temperatura di produzione e consegna compresa tra 140 °C e 180 °C
 Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura
 La vibrofinitrice, i mezzi e gli attrezzi dovranno essere perfettamente puliti e privi di residui di conglomerato bituminoso tradizionale.
 E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate
 E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

Varianti del prodotto

Additivo: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.