



Sistema Certificato
 IEN ISO 9001:2008
 C 09-2099/EA 15
SINCERT

Scheda tecnica del

TOUT VENANT ANAS

Descrizione

Conglomerato bituminoso confezionato a caldo in idoneo impianto di tipo discontinuo, costituito da una miscela di pietrischi, sabbie, additivo filler e da bitume tradizionale 50/70 o 70/100 (non modificato) con funzioni di legante.

Designazione della Categoria

UNI EN 13108-1 [Miscele bituminose – Specifiche del materiale – Parte 1: Conglomerato Bituminoso prodotto a caldo]

Designazione della Miscela

AC 20 base 70/100 [TOUT VENANT ANAS] - AC 20 base 50/70 [TOUT VENANT ANAS]

Caratteristiche tecniche delle materie prime - AGGREGATI

| | | |
|------------|--|------|
| Aggregati: | Coefficiente Los Angeles secondo UNI EN 1097-2:2010 minore di (%): | 25 |
| | Coefficiente di levigatezza accelerata secondo UNI EN 1097-8:2009 maggiore di: | n.d. |
| | Equivalente in sabbia secondo UNI EN 933-8 :2000 maggiore di (%): | 60 |
| | Contenuto di frantumati secondo UNI EN 933-5:2006 maggiore di (%): | 100 |

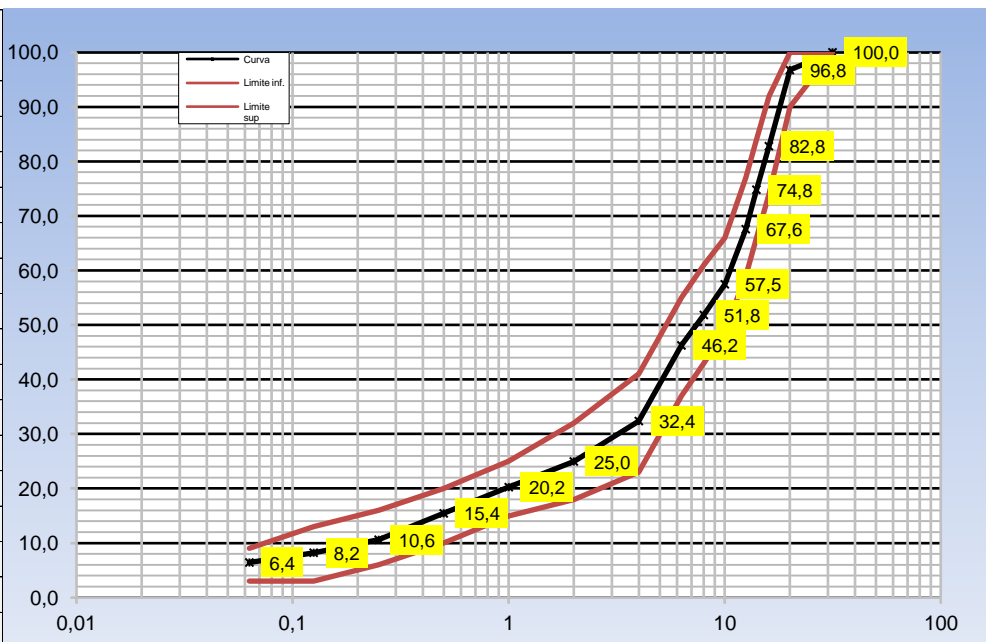
Caratteristiche tecniche delle materie prime - BITUME

| | | | | |
|---------|---|---------|------|----------|
| | | 50/70 | tipo | 70/100 |
| Bitume: | Penetrazione a 25 °C secondo EN 1426 compresa tra (dmm): | 50 - 70 | e | 70 - 100 |
| | Punto di rammollimento secondo EN 1427 maggiore di (°C): | > 48 | | > 44 |
| | Punto di rottura fraass secondo UNI EN 12593:2007 minore di (°C): | < -9 | | < - 10 |

Caratteristiche tecniche del prodotto - MISCELA

Composizione granulometrica di riferimento

| Setacci | Limite Inf. | Limite Sup. |
|---------|-------------|-------------|
| 31,5 | 100 | 100 |
| 20 | 90 | 100 |
| 16 | \ | \ |
| 14 | \ | \ |
| 12,5 | \ | \ |
| 10 | 48 | 66 |
| 8 | \ | \ |
| 6,3 | \ | \ |
| 4 | \ | \ |
| 2 | 18 | 32 |
| 1 | 15 | 25 |
| 0,5 | 10 | 20 |
| 0,25 | 6 | 16 |
| 0,125 | 3 | 13 |
| 0,063 | 3 | 9 |



| | | |
|----------------|--|-----------|
| % bitume: | Riferita sul peso della miscela secondo UNI EN 12697-1:2006 maggiore del (| 3,20 |
| Marshall test: | Stabilità secondo UNI EN 12697-34:2007 maggiore di (kN): | 10,0 |
| | Rigidità Marshall secondo UNI EN 12697-34:2007 maggiore di (kN/mm): | 3,0 |
| | Indice dei vuoti residui secondo UNI EN 12697-8:2003 compresi tra (%): | 5,0 e 9,0 |

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Temperatura di produzione e consegna compresa tra 140 °C e 180 °C
 Temperatura di stesa non inferiore ai 120 °C
 Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura
 E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate
 E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

Varianti del prodotto

Additivo: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.