



Sistema Certificato
 EN ISO 9001:2008
 C 09-2099/EA 15
SINCERT

Scheda tecnica del

TAPPETO 0-10 M.C.

Descrizione

Conglomerato bituminoso confezionato a caldo in idoneo impianto di tipo discontinuo, costituito da una miscela di pietrischi, sabbie, additivo filler e da bitume tradizionale 50/70 o 70/100 (non modificato) con funzioni di legante.

Designazione della Categoria

UNI EN 13108-1 [Miscele bituminose – Specifiche del materiale – Parte 1: Conglomerato Bituminoso prodotto a caldo]

Designazione della Miscela

AC 8 sup 70/100 [TAPPETO 0-10 M.C.] - AC 8 sup 50/70 [TAPPETO 0-10 M.C.]

Caratteristiche tecniche delle materie prime - AGGREGATI

Aggregati:	Coefficiente Los Angeles secondo UNI EN 1097-2:2010 minore di (%):	22
	Coefficiente di levigatezza accelerata secondo UNI EN 1097-8:2009 maggiore di:	n.d.
	Equivalente in sabbia secondo UNI EN 933-8 :2000 maggiore di (%):	60
	Contenuto di frantumati secondo UNI EN 933-5:2006 maggiore di (%):	100

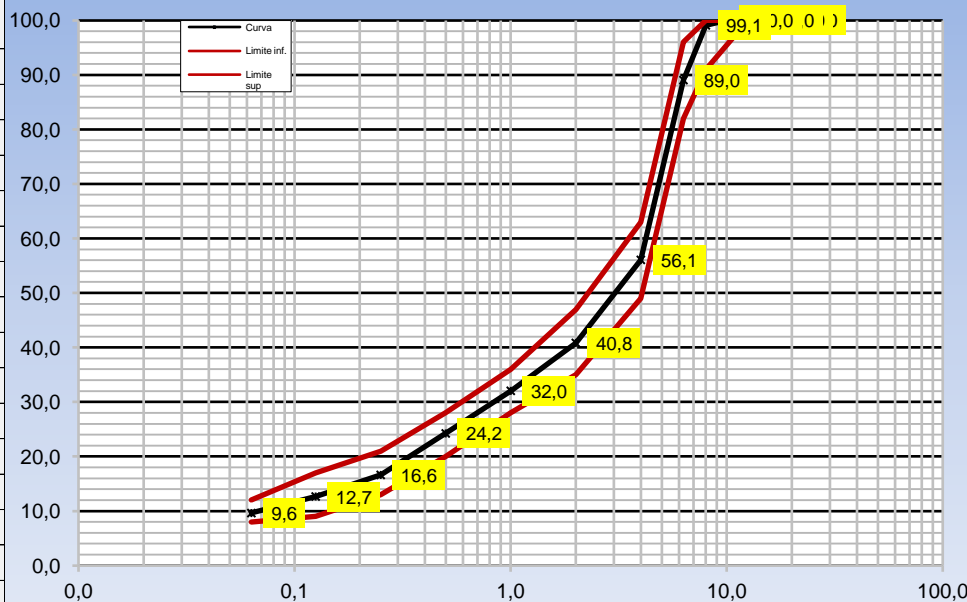
Caratteristiche tecniche delle materie prime - BITUME

			tipo	
		50/70		70/100
Bitume:	Penetrazione a 25 °C secondo EN 1426 compresa tra (dmm):	50 - 70	e	70 - 100
	Punto di rammollimento secondo EN 1427 maggiore di (°C):	> 48		> 44
	Punto di rottura fraass secondo UNI EN 12593:2007 minore di (°C):	< -9		< - 10

Caratteristiche tecniche del prodotto - MISCELA

Composizione granulometrica di riferimento

Setacci	Limite Inf.	Limite Sup.
31,5	\	\
20	\	\
16	\	\
14	\	\
12,5	100	100
10	\	\
8	91	100
6,3	\	\
4	49	63
2	35	47
1	28	36
0,5	20	28
0,25	13	21
0,125	9	17
0,063	8	12



% bitume:	Riferita sul peso della miscela secondo UNI EN 12697-1:2006 maggiore del (4,60
Marshall test:	Stabilità secondo UNI EN 12697-34:2007 maggiore di (kN):	10,0
	Rigidità Marshall secondo UNI EN 12697-34:2007 maggiore di (kN/mm):	3,0
	Indice dei vuoti residui secondo UNI EN 12697-8:2003 compresi tra (%):	5,0 e 8,0

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Temperatura di produzione e consegna compresa tra 140 °C e 180 °C
 Temperatura di stesa non inferiore ai 120 °C
 Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura
 E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate
 E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

Varianti del prodotto

Additivo: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.

Data di emissione: 01/01/2008
 Data ultima revisione: 04/08/2011
 Numero revisione: 2

Emesso da: RTP