



Sistema Certificato  
 EN ISO 9001:2008  
 C 09-2099/EA 15  
**SINCERT**

Scheda tecnica del

## TAPPETO 0-10 M.A.

### Descrizione

Conglomerato bituminoso confezionato a caldo in idoneo impianto di tipo discontinuo, costituito da una miscela di pietrischi, sabbie, additivo filler e da bitume tradizionale 50/70 o 70/100 (non modificato) con funzioni di legante.

### Designazione della Categoria

**UNI EN 13108-1 [Miscele bituminose – Specifiche del materiale – Parte 1: Conglomerato Bituminoso prodotto a caldo]**

### Designazione della Miscela

**AC 10 sup 70/100 [TAPPETO 0-10 M.A.] - AC 10 sup 50/70 [TAPPETO 0-10 M.A.]**

### Caratteristiche tecniche delle materie prime - AGGREGATI

Aggregati:	Coefficiente Los Angeles secondo UNI EN 1097-2:2010 minore di (%):	22
	Coefficiente di levigatezza accelerata secondo UNI EN 1097-8:2009 maggiore di:	n.d.
	Equivalente in sabbia secondo UNI EN 933-8 :2000 maggiore di (%):	60
	Contenuto di frantumati secondo UNI EN 933-5:2006 maggiore di (%):	100

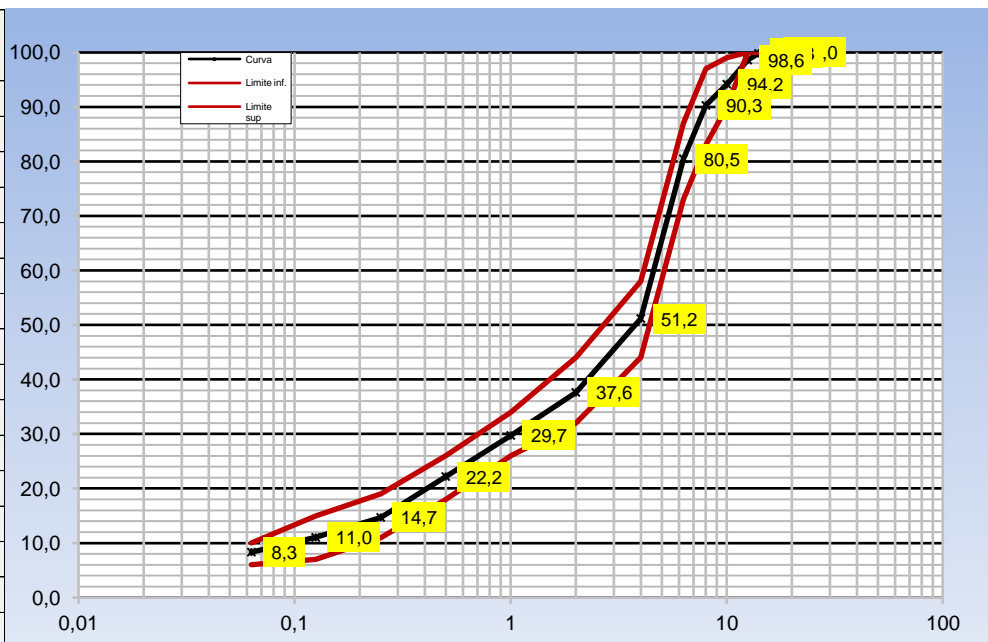
### Caratteristiche tecniche delle materie prime - BITUME

			tipo	
		<b>50/70</b>		<b>70/100</b>
Bitume:	Penetrazione a 25 °C secondo EN 1426 compresa tra (dmm):	50 - 70	e	70 - 100
	Punto di rammollimento secondo EN 1427 maggiore di (°C):	> 48		> 44
	Punto di rottura fraass secondo UNI EN 12593:2007 minore di (°C):	< -9		< - 10

### Caratteristiche tecniche del prodotto - MISCELA

Composizione granulometrica di riferimento

Setacci	Limite Inf.	Limite Sup
31,5	\	\
20	\	\
16	\	\
14	<b>100</b>	<b>100</b>
12,5	\	\
10	<b>90</b>	<b>100</b>
8	\	\
6,3	<b>73</b>	<b>87</b>
4	\	\
2	<b>32</b>	<b>44</b>
1	<b>26</b>	<b>34</b>
0,5	<b>18</b>	<b>26</b>
0,25	<b>11</b>	<b>19</b>
0,125	<b>7</b>	<b>15</b>
0,063	<b>6</b>	<b>10</b>



% bitume:	Riferita sul peso della miscela secondo UNI EN 12697-1:2006 maggiore del (	4,60
Marshall test:	Stabilità secondo UNI EN 12697-34:2007 maggiore di (kN):	10,0
	Rigidità Marshall secondo UNI EN 12697-34:2007 maggiore di (kN/mm):	3,0
	Indice dei vuoti residui secondo UNI EN 12697-8:2003 compresi tra (%):	5,0 e 9,0

### Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Temperatura di produzione e consegna compresa tra 140 °C e 180 °C  
 Temperatura di stesa non inferiore ai 120 °C  
 Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura  
 E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate  
 E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

### Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

### Varianti del prodotto

*Additivo: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.*