

# TAPPETO 0-10 M.A. - GIALLO

## Descrizione

Conglomerato bituminoso confezionato a caldo in idoneo impianto di tipo discontinuo, costituito da una miscela di pietrischi, sabbie, additivo filler, da un legante sintetico neutro con funzioni di legante e da un additivo pigmentante di colore giallo costituito da un selezionato

## Designazione della Categoria

**UNI EN 13108-1 [Miscela bituminosa – Specifiche del materiale – Parte 1: Conglomerato Bituminoso prodotto a caldo]**

## Designazione della Miscela

**AC 10 sup 35/50 [TAPPETO 0-10 M.A. - GIALLO] - AC 10 sup 50/70 [TAPPETO 0-10 M.A. - GIALLO]**

## Caratteristiche tecniche delle materie prime - AGGREGATI

Aggregati:	Coefficiente Los Angeles secondo UNI EN 1097-2:1999 minore di (%):	22
	Coefficiente di levigatezza accelerata secondo UNI EN 1097-8:2001 maggiore di:	n.d.
	Equivalente in sabbia secondo UNI EN 933-8 :2000 maggiore di (%):	60
	Contenuto di frantumati secondo UNI EN 933-5:2000 maggiore di (%):	100

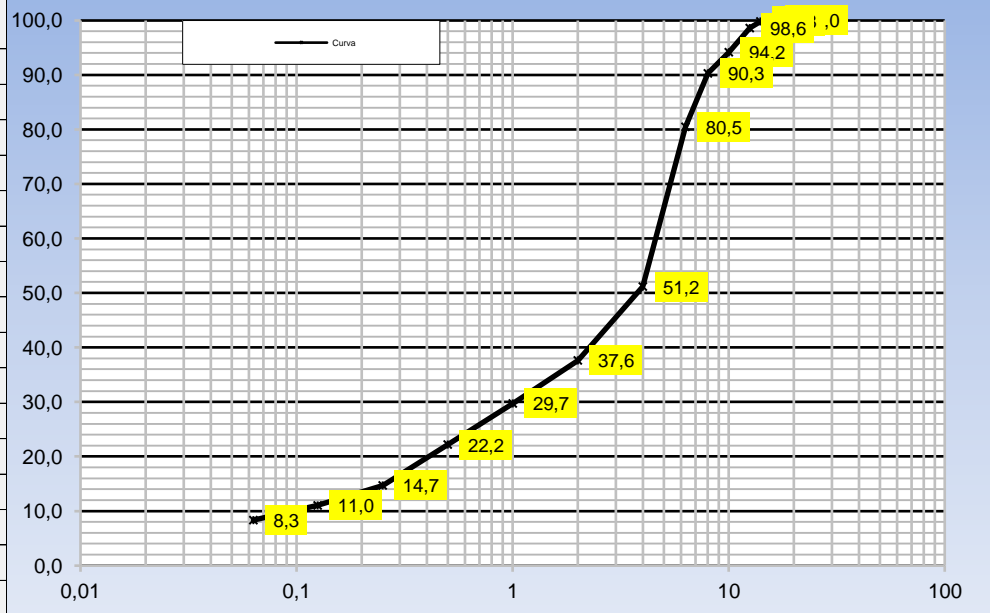
## Caratteristiche tecniche delle materie prime - LEGANTE SINTETICO NEUTRO

		tipo	
		<b>50/70</b>	<b>35/50</b>
Legante sintetico neutro:	Penetrazione a 25 °C secondo EN 1426 compresa tra (dmm):	50 - 70	e 35 - 50
	Punto di rammollimento secondo EN 1427 maggiore di (°C):	> 50	> 44
	Punto di rottura fraass secondo UNI EN 12593:2001 minore di (°C):	< -9	< - 8

## Caratteristiche tecniche del prodotto - MISCELA

Composizione granulometrica di riferimento

Setacci	Curva
31,5	100,0
20	100,0
16	100,0
14	99,8
12,5	98,6
10	94,2
8	90,3
6,3	80,5
4	51,2
2	37,6
1	29,7
0,5	22,2
0,25	14,7
0,125	11,0
0,063	8,3



% bitume:	Riferita sul peso della miscela secondo UNI EN 12697-1:2006 maggiore del (	4,60
Marshall test:	Stabilità secondo UNI EN 12697-34:2004 maggiore di (kN):	10,0
	Rigidità Marshall secondo UNI EN 12697-34:2004 maggiore di (kN/mm):	3,0
	Indice dei vuoti residui secondo UNI EN 12697-8:2003 compresa tra (%):	5,0 e 9,0

## Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Temperatura di produzione e consegna compresa tra 140 °C e 180 °C  
 Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura  
 La vibrofinitrice, i mezzi e gli attrezzi dovranno essere perfettamente puliti e privi di residui di conglomerato bituminoso tradizionale.  
 E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate  
 E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

## Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

## Varianti del prodotto

*Additivo: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.*