

TAPPETO 0-10 M.A. - BIANCO

Descrizione

Conglomerato bituminoso confezionato a caldo in idoneo impianto di tipo discontinuo, costituito da una miscela di pietrischi, sabbie, additivo filler, da un legante sintetico neutro con funzioni di legante, e da un additivo pigmentante di colore bianco costituito da biossido di

Designazione della Categoria

UNI EN 13108-1 [Miscele bituminose – Specifiche del materiale – Parte 1: Conglomerato Bituminoso prodotto a caldo]

Designazione della Miscela

AC 10 sup 35/50 [TAPPETO 0-10 M.A. - BIANCO] - AC 10 sup 50/70 [TAPPETO 0-10 M.A. - BIANCO]

Caratteristiche tecniche delle materie prime - AGGREGATI

Aggregati:	Coefficiente Los Angeles secondo UNI EN 1097-2:1999 minore di (%):	22
	Coefficiente di levigatezza accelerata secondo UNI EN 1097-8:2001 maggiore di:	n.d.
	Equivalente in sabbia secondo UNI EN 933-8 :2000 maggiore di (%):	60
	Contenuto di frantumati secondo UNI EN 933-5:2000 maggiore di (%):	100

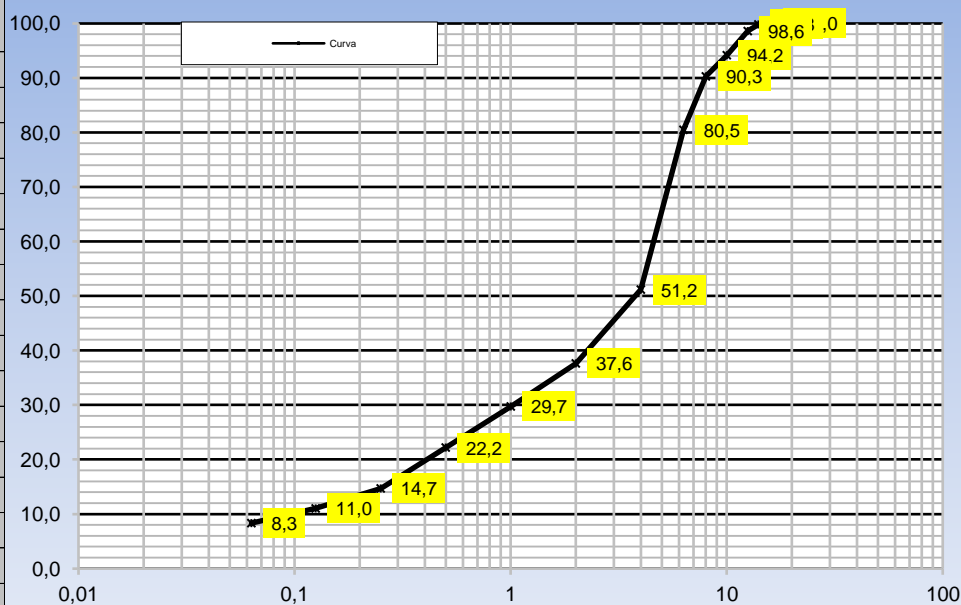
Caratteristiche tecniche delle materie prime - LEGANTE SINTETICO NEUTRO

		tipo	
		50/70	35/50
Legante sintetico neutro: Penetrazione a 25 °C secondo EN 1426 compresa tra (dmm):	50 - 70	e	35 - 50
Punto di rammollimento secondo EN 1427 maggiore di (°C):	> 50		> 44
Punto di rottura fraass secondo UNI EN 12593:2001 minore di (°C):	< -9		< - 8

Caratteristiche tecniche del prodotto - MISCELA

Composizione granulometrica di riferimento

Setacci	Curva
31,5	100,0
20	100,0
16	100,0
14	99,8
12,5	98,6
10	94,2
8	90,3
6,3	80,5
4	51,2
2	37,6
1	29,7
0,5	22,2
0,25	14,7
0,125	11,0
0,063	8,3



% bitume:	Riferita sul peso della miscela secondo UNI EN 12697-1:2006 maggiore del (4,60
Marshall test:	Stabilità secondo UNI EN 12697-34:2004 maggiore di (kN):	10,0
	Rigidità Marshall secondo UNI EN 12697-34:2004 maggiore di (kN/mm):	3,0
	Indice dei vuoti residui secondo UNI EN 12697-8:2003 compresa tra (%):	5,0 e 9,0

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Temperatura di produzione e consegna compresa tra 140 °C e 180 °C
 Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura
 La vibrofinitrice, i mezzi e gli attrezzi dovranno essere perfettamente puliti e privi di residui di conglomerato bituminoso tradizionale.
 E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate
 E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

Varianti del prodotto

Additivo: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.