



SPLITTMASTIX

Descrizione

Conglomerato bituminoso confezionato a caldo in idoneo impianto di tipo discontinuo, costituito da una miscela di pietrischi, sabbie, additivo filler, da un legante bituminoso tradizionale tipo 50/70.

Designazione della Categoria

UNI EN 13108-5 [Miscele bituminose – Specifiche del materiale – Parte 5: Conglomerato Bituminoso antisdrucchiolo chiuso]

Designazione della Miscela

SMA 10 50/70

Caratteristiche tecniche delle materie prime - AGGREGATI

Aggregati:	Coefficiente Los Angeles secondo UNI EN 1097-2:1999 minore di (%):	22
	Coefficiente di levigatezza accelerata secondo UNI EN 1097-8:2001 maggiore di:	n.d.
	Equivalente in sabbia secondo UNI EN 933-8 :2000 maggiore di (%):	60
	Contenuto di frantumati secondo UNI EN 933-5:2000 maggiore di (%):	100

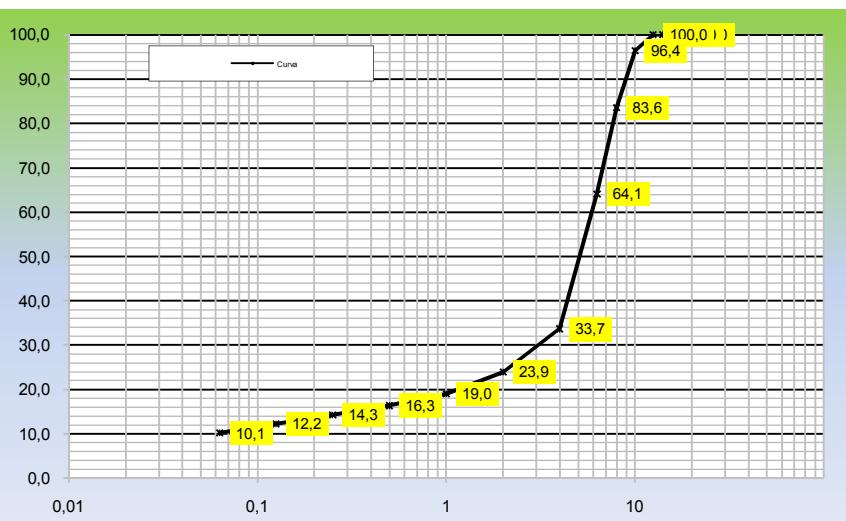
Caratteristiche tecniche delle materie prime - LEGANTE BITUMINOSO

Legante bituminoso:	Penetrazione a 25 °C secondo EN 1426 compresa tra (dmm):	50 - 70	tipo
	Punto di rammollimento secondo EN 1427 maggiore di (°C):	> 48	50/70
	Punto di rottura fraass secondo UNI EN 12593:2001 minore di (°C):	< -9	

Caratteristiche tecniche del prodotto - MISCELA

Composizione granulometrica di riferimento

Setacci UNI	Setacci	Curva
	31,5	100,0
20	100,0	
16	100,0	
14	100,0	
12,5	100,0	
10	96,4	
8	83,6	
6,3	64,1	
4	33,7	
2	23,9	
1	19,0	
0,5	16,3	
0,25	14,3	
0,125	12,2	
0,063	10,1	



% bitume:	Riferita sul peso della miscela secondo UNI EN 12697-1:2006 maggiore del (%):	5,80
Marshall test:	Stabilità secondo UNI EN 12697-34:2004 maggiore di (kN):	12,0
	Rigidità Marshall secondo UNI EN 12697-34:2004 maggiore di (kN/mm):	3,0
	Indice dei vuoti residui secondo UNI EN 12697-8:2003 compresa tra (%):	1,5 e 5,0

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Temperatura di produzione e consegna compresa tra 150 °C e 190 °C
 Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura
 La vibrofinitrice, i mezzi e gli attrezzi dovranno essere perfettamente puliti e privi di residui di conglomerato bituminoso tradizionale.
 E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate
 E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

Varianti del prodotto

Additivo: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.