



Sistema Certificato  
 EN ISO 9001:2008  
 C 09-2099/EA 15  
**SINCERT**

Scheda tecnica del

# BINDER ANAS

## Descrizione

Conglomerato bituminoso confezionato a caldo in idoneo impianto di tipo discontinuo, costituito da una miscela di pietrischi, sabbie, additivo filler e da bitume tradizionale 50/70 o 70/100 (non modificato) con funzioni di legante.

## Designazione della Categoria

**UNI EN 13108-1 [Miscele bituminose – Specifiche del materiale – Parte 1: Conglomerato Bituminoso prodotto a caldo]**

## Designazione della Miscela

**AC 16 bin 70/100 [BINDER ANAS] - AC 16 bin 50/70 [BINDER ANAS]**

## Caratteristiche tecniche delle materie prime - AGGREGATI

Aggregati:	Coefficiente Los Angeles secondo UNI EN 1097-2:2010 minore di (%):	25
	Coefficiente di levigatezza accelerata secondo UNI EN 1097-8:2009 maggiore di:	n.d.
	Equivalente in sabbia secondo UNI EN 933-8 :2000 maggiore di (%):	60
	Contenuto di frantumati secondo UNI EN 933-5:2006 maggiore di (%):	100

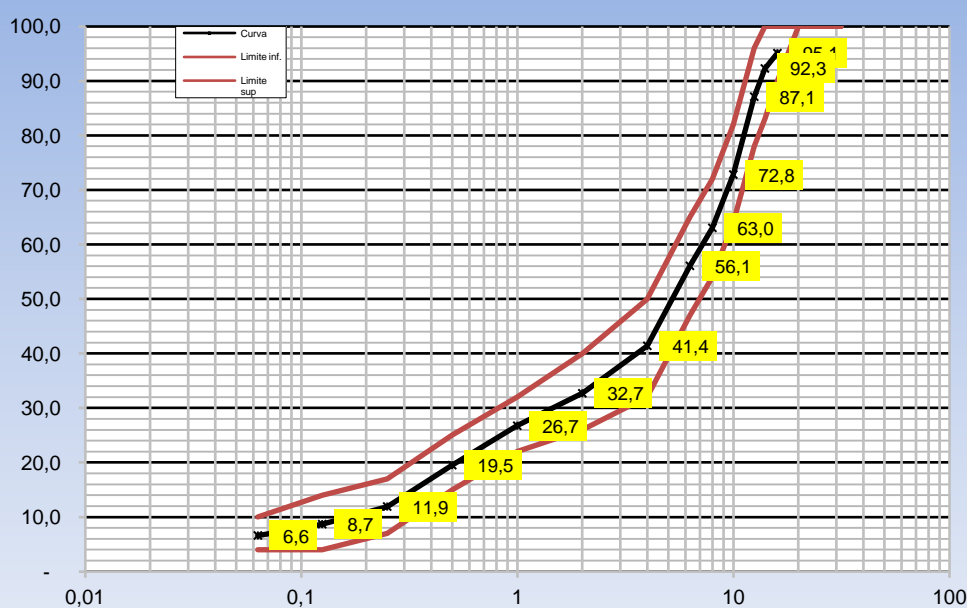
## Caratteristiche tecniche delle materie prime - BITUME

			tipo	
Bitume:	Penetrazione a 25 °C secondo EN 1426 compresa tra (dmm):	50 - 70	e	70 - 100
	Punto di rammollimento secondo EN 1427 maggiore di (°C):	> 48		> 44
	Punto di rottura fraass secondo UNI EN 12593:2007 minore di (°C):	< -9		< - 10

## Caratteristiche tecniche del prodotto - MISCELA

Composizione granulometrica di riferimento

Setacci	Limite Inf.	Limite Sup.
31,5	100	100
20	\	\
16	90	100
14	\	\
12,5	\	\
10	\	\
8	54	72
6,3	\	\
4	\	\
2	26	40
1	22	32
0,5	15	25
0,25	7	17
0,125	4	14
0,063	4	10



% bitume:	Riferita sul peso della miscela secondo UNI EN 12697-1:2006 maggiore del (	3,80	
Marshall test:	Stabilità secondo UNI EN 12697-34:2007 maggiore di (kN):	10,0	
	Rigidità Marshall secondo UNI EN 12697-34:2007 maggiore di (kN/mm):	3,0	
	Indice dei vuoti residui secondo UNI EN 12697-8:2003 compresi tra (%):	5,0	e 8,0

## Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Temperatura di produzione e consegna compresa tra 140 °C e 180 °C  
 Temperatura di stesa non inferiore ai 120 °C  
 Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura  
 E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate  
 E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

## Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

## Varianti del prodotto

*Additivo: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.*

Data di emissione: 01/01/2008  
 Data ultima revisione: 04/08/2011  
 Numero revisione: 2

Emesso da: RTP